

SL0003 版本 D

页码 1 of 4

生效日期: 本服务信函自 2014 年 3 月 13 日起生效。

主题: 防冻组套安装

涉及型号: CC18-0001 及其以后的序列号

完成时间: 不需要遵守时间。

目的: 本服务信函提供了护盖的安装说明,在较冷的气候条件下,目的是为了提高发动机

机油温度,限制气流进入发动机。

零部件清单:

零件号	描述	数量
TC5023-001	气缸罩进口板组件, 左侧	1
TC5023-002	气缸罩进口板组件, 右侧	1
TC5021-001	防寒组套, 板, 油冷却器	1
101889-01	SCAT管法兰	1
TC9361-001	防冻组套标识牌	1
MS21059L06	. 托板螺帽	12
MS20426A3-4	埋头铆钉	24
AN363-632	锁紧螺母	4
AN526C632R6	大圆头螺钉	12
AN526C632R7	大圆头螺钉	4
AN737TW74	管夹	2
AN960-6L	垫圈	4
RM0006-001	2" SCAT 导管	8"
RM1072-001	防摩擦胶带	42"

请确认这封服务信函中所有列出的零部件都包含其中。

指导说明:

在温度低于 40° F 时,可以安装此组套,但当飞机 40° F 以上操作时,必须将其拆除。

首次安装:

- **1.** 根据飞机维修手册(TC10000AMM),拆卸发动机顶部罩, 并拆卸发动机挡板连接油冷却器的四个螺栓和五金件。
- 2. 拆卸连接螺栓,支撑油冷却器,不要断开油路。
- 3. 在挡板前面安装油冷却器板(TC5021-001),与四个螺栓孔对齐(见图 1),并沿平边向下调整。应留下顶部的开口,重新安装油冷却器,并按 AC43.13-1B 的要求用之前的五金件牢固地固定。

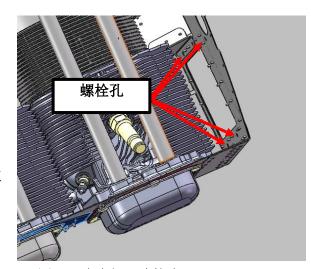


图 1 - 油冷却器连接点



SL0003 版本 D

页码 2 of 4

- **4.** 验证油冷却器的±1.00"±.13 仍然露在外面。按需要修剪板材以达到此目的。
- 5. 在前左挡板的顶部安装 SCAT 管法兰,并与机舱热空气进口对 齐。¼"孔法兰暂时放置现有的铆钉。(图 3)
- **6.** 使用 SCAT 管法兰中(4) Ø.098 预先钻好的试验孔,与之相匹配钻(4)Ø.140 的通孔,钻通 SCAT 管法兰、挡板和下面的法兰。
- 7. 按照 AC43.13-1B 安装 SCAT 管法兰, 顶部安装 AN526C632R7 螺丝, 挡板下方安装 AN960-6L 垫圈和 AN363-632 锁紧螺母。
- 8. 用 AN737TW74 软管夹将 SCAT 管头端夹到法兰处。(图 3)
- **9.** 将气缸罩板(TC5023-001 左, -002 右)对准气缸罩进气口,使 法兰位于气缸罩进气口的顶部。
- **10.** 用在气缸罩板上的预钻孔,标记和预钻孔在气缸罩入口处的螺母板和铆钉的孔(图 4)。
- **11.** 按照 AC43.13-1B 的要求,在每侧用提供的铆钉(MS20426A3-4) 安装(6)个螺母板(MS21059L06)。
- 12. 在整流罩的外部安装防摩擦胶带,以防止钢板摩擦。
- **13.** 按照 AC43.13-1B 的要求,用提供的螺丝(AN526C632R6)安装气 缸罩板,确保气缸罩板的平面朝向前方,法兰位于顶部。
- **14.** 用 AN737TW74 软管夹在左气缸罩板(TC5023-001)法兰上安装 SCAT 松动端。
- 15. 根据飞机维修手册(TC10000AMM)重新安装顶部发动机罩。
- **16.** 确认从板的顶部至气缸罩进口的顶部之间有 2.75"± .13 的间隙。
- **17.** 在仪表板上安装标识牌,使其处于飞行员的视线范围内。有关放置示例,请参见下面的图 **5**。
- **18.** 在履历本上做出记录,记录防冻组套的相关说明,且按照 SL0003 服务信函安装了防冻组套。

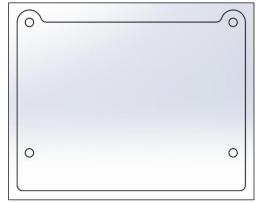


图 2 - TC5021-001 油冷却器板

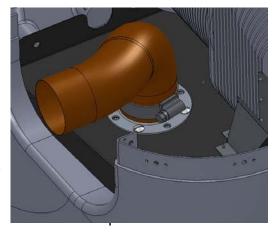


图 3 - SCAT 管法兰的安装

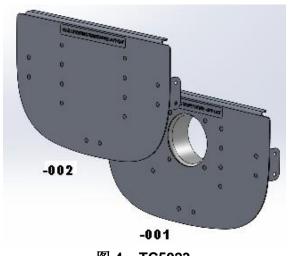


图 4 – TC5023 气缸罩板



SL0003 版本 D

页码 3 of 4

警示

当环境温度超过 40°F 时,需要拆除防冻组套。

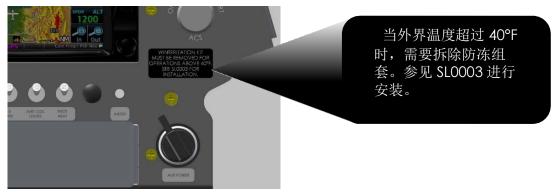


图 5 - TC9361-001, 防冻组套标识牌



SL0003 版本 D

页码 4 of 4

拆卸与后续安装:

| 当外界温度高于 40°F 以上时,必须拆除油冷却器板、气缸罩板及 SCAT 管法兰。参考 TC10000AMM 第 71-10 章 1.2 节。在履历本中记录说明防冻组套已被拆除。后续安装请参阅 TC10000AMM 第 71-10 章 1.2 节,并在履历本中记录注明安装了防冻组套。